

滨海管件公司管件介绍

沧州滨海**管件**有限公司始建于 1989 年，占地面积 1 万平方米，固定资产 200 万元，位于“中国弯头**管件**之乡”孟村回族自治县北肖工业区，东临渤海湾、天津港、黄骅港，北靠京津，环境优越，交通便利。

我公司是生产对焊弯头、法兰、**管件**的专业厂家，具有从锻造、热处理、机加工、理化检验、表面处理到包装发运实行一体化生产的实力，可生产国际、国内标准的高、中压各种规格的对焊弯头、不锈钢、合金钢、碳钢法兰、弯头、三通、异径管、大弯、承插等系列管道元件产品，年生产能力 1 万余吨。雄厚的资金实力，坚实的技术力量、先进的生产工艺、完善的质量检验、可靠的售后服务、优秀的企业信誉，为世界各地及国内广大客户提供了坚实的合作基础。

管件是将管子联接成管路的零件。根据联接方法可分为承插式管件、螺纹管件、法兰管件和焊接管件四类。多用与管子相同的材料制成。有弯头(肘管)、三通管、四通管(十字头)和异径管(大小头)等。弯头用于管接转弯的地方；三通管用于三根管子汇集的地方；四通管用于四根管子汇集的地方；异径管用于不同管径的两根管子相联接的地方。

在日常生活中经常能够接触到，管件的用途范围非常大，但在我国体现的差一些，在日本，无论是样品或资料介绍，管件种类很多，各式各样。那么管件既然是管子做原料通过深加工成为一种产品，所以，这种产品具有管子和机械零件的双重特性，是二者的结合。管子是管件所必须的原材料，但管件的加工方法很多，只要是机械加工的方法，它都可以应用。**管件**为什么在国外发展如此迅速，我认为有两个比较突出的优点：第一是可代替部分机加工产品，而且比机械加工件、铸件、锻造结构件重量轻，节约材料；二是比机械加工产品节省工序、工时，降低工件成本。日本材料界的资料介绍一种卡车用的连杆机械加工方法与管件法做过比较，同样的产品重量用的材料重量就不同了，机械加工法是 10.35KG，而用管件做这个零件则用 9.32KG，节约了材料；机械加工的零件单价为 240 日元，若用管件则单价为 140 日元。所以管件法在价格上很有优势，将近降低了 50%。从性能上讲，管件法要优于机械加工法。

管件种类很多，归纳有以下几种主要类型：

1. 变直径管件，指管端或管上某一部分直径减小；
2. 变壁厚的管件，指沿管子长度方向使壁厚发生变化；
3. 改变断面的管件，根据要求，将圆形断面变为方形、椭圆形、多边形等等；
4. 带凸缘和圆缘的管件，前者指管子端部向内侧或外侧凸，后者指在管的圆周方向形成隆起的或凹槽的管件；

5. 弯曲管件，我们接触比较多的，就是将直管变为不同曲率半径的弯管，如弯头、弯管等等；

6. 带卷边和封底类的管件，增加管端总强度向管的外侧或内侧卷边或将管件端部封住的管件；

7. 扩径管件，按照要求将管件端部或某部位扩大形成各种形状的管件。

文章来源源:滨海[管件](http://www.hb-bhgj.com)公司<http://www.hb-bhgj.com>